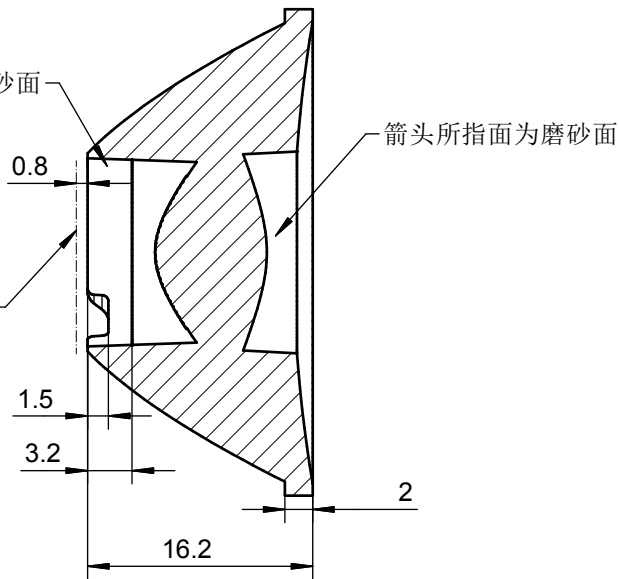


箭头所指面为磨砂面

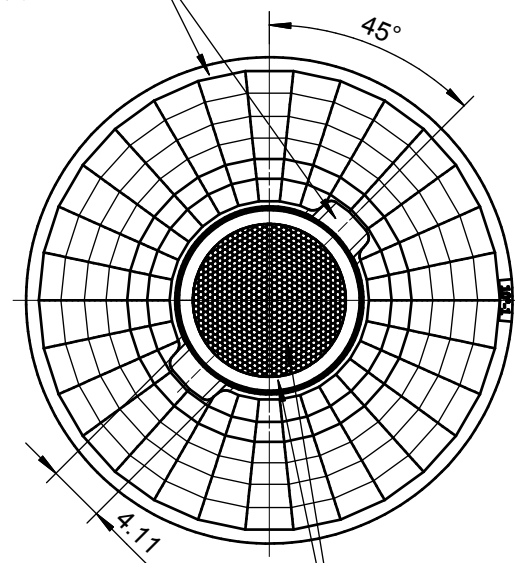
LED基板上表面

A-A



箭头所指平面为磨砂面

45°



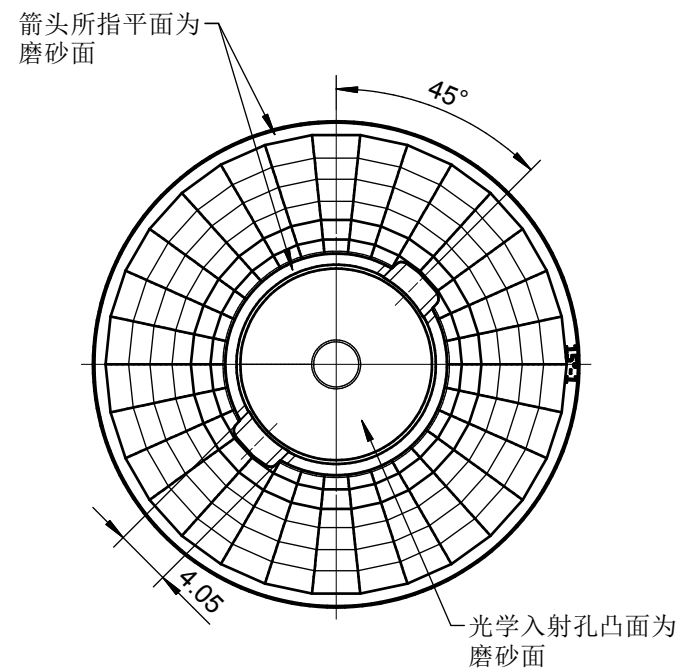
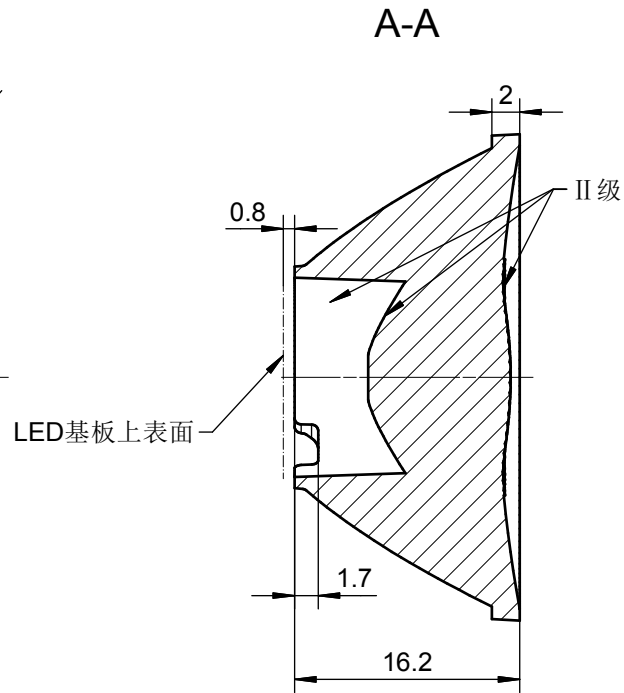
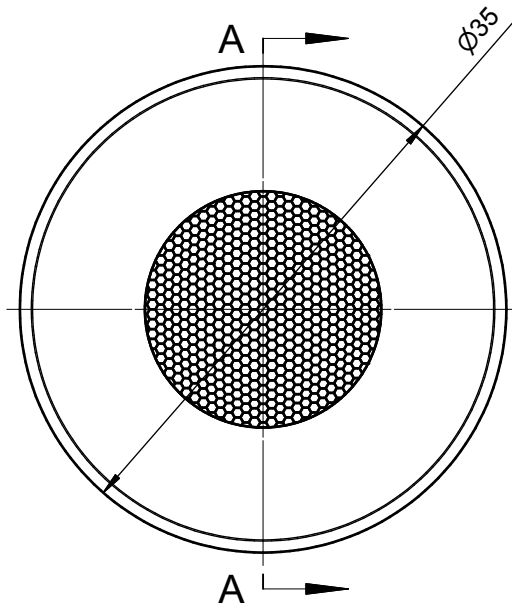
箭头所指面为磨砂面

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

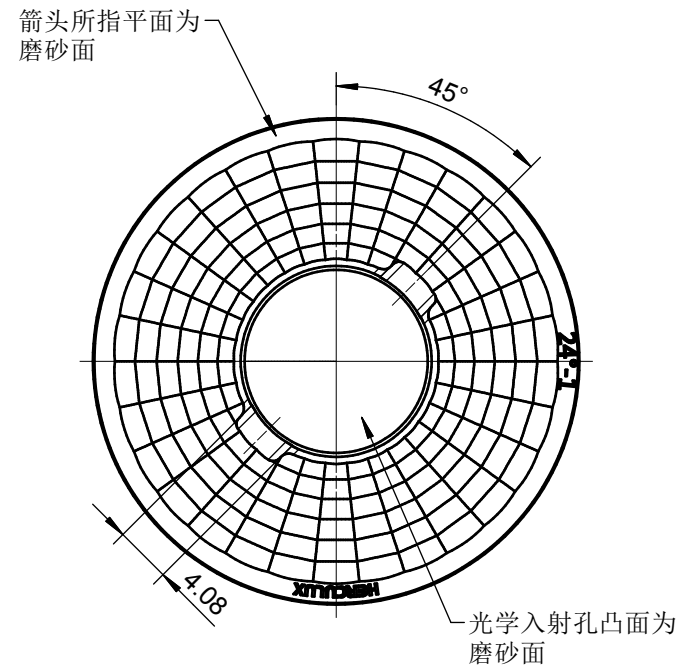
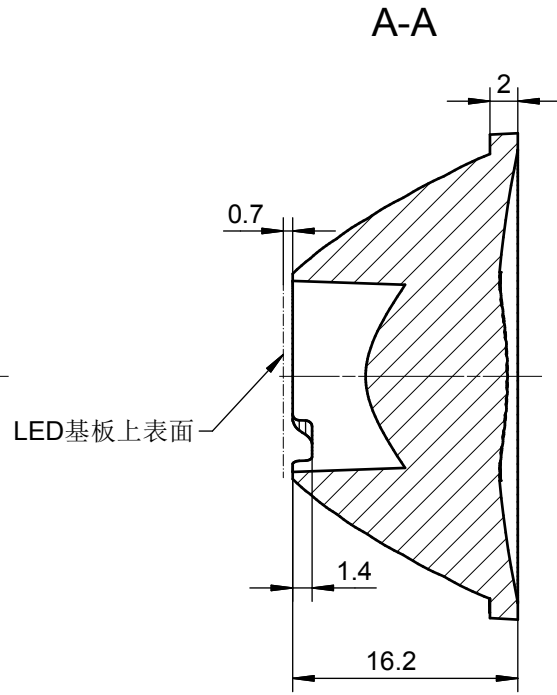
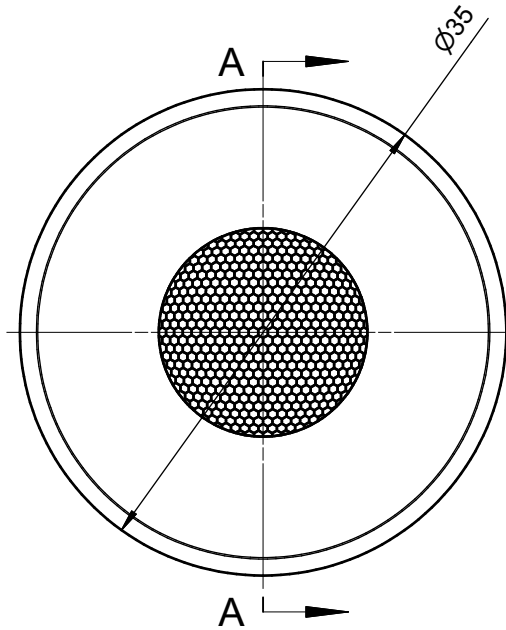
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
光学设计							HK-35@16-10-XHP35-22-1g-1		
结构设计							1.01.91863		
审核							图纸数目	数量	重量
审定							1		
材料: PMMA							CDHK		



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

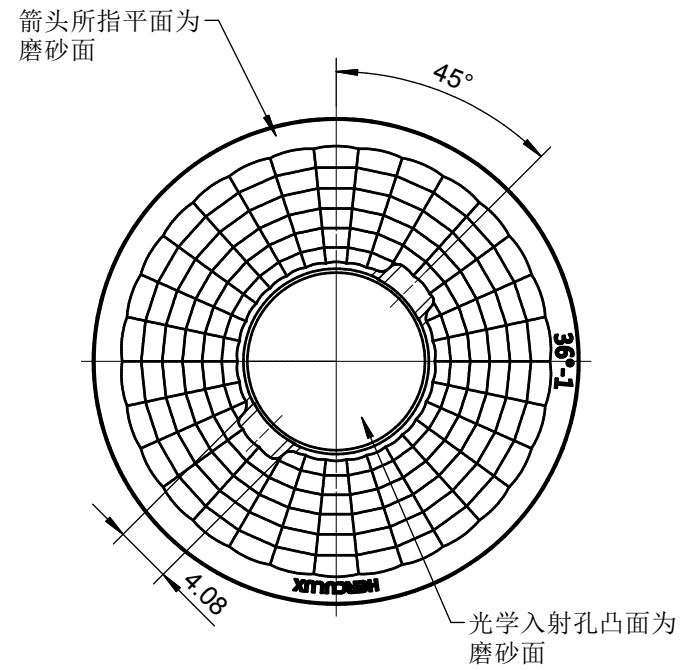
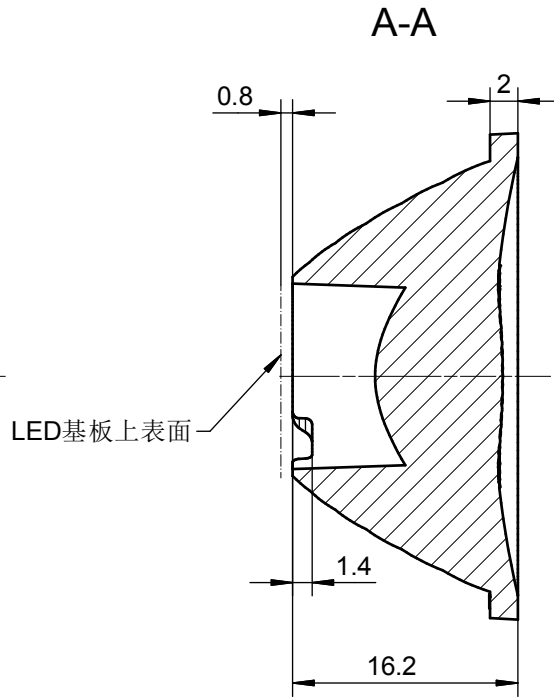
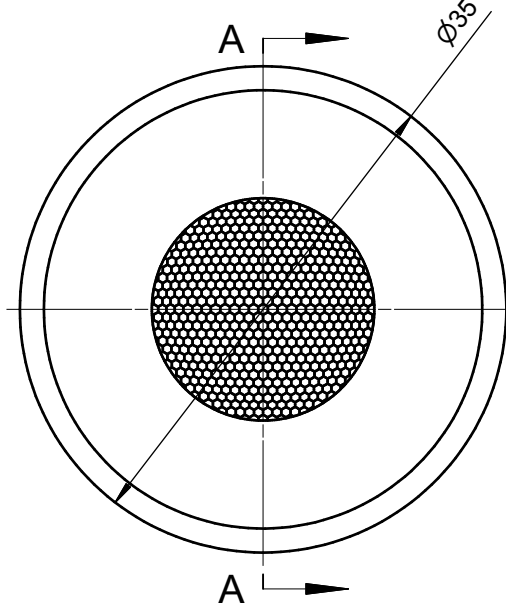
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
				HK KA35系列-15度透镜		HK-35@16-15-D6-21-1g-1			
						1.01.81566			
				材料: PMMA		CDHK			
光学设计				图纸数目		数量		重量	
结构设计				2					
审核									
审定									



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

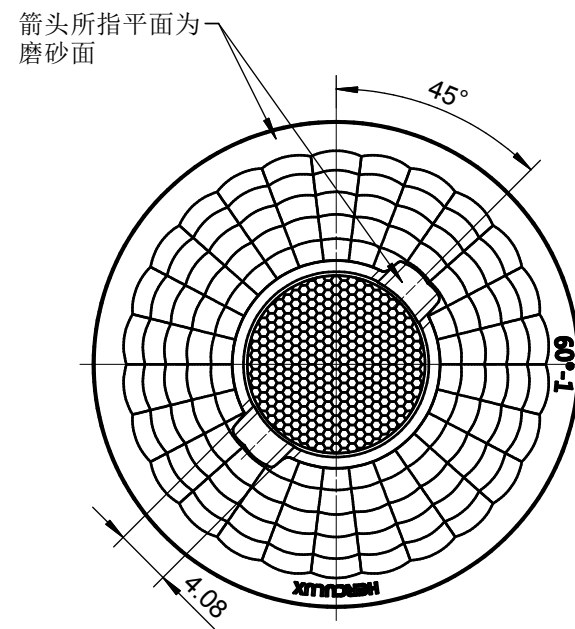
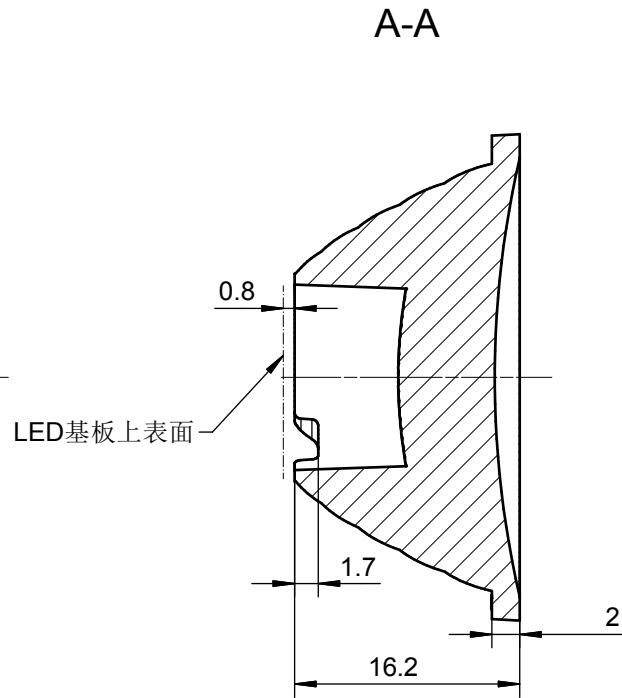
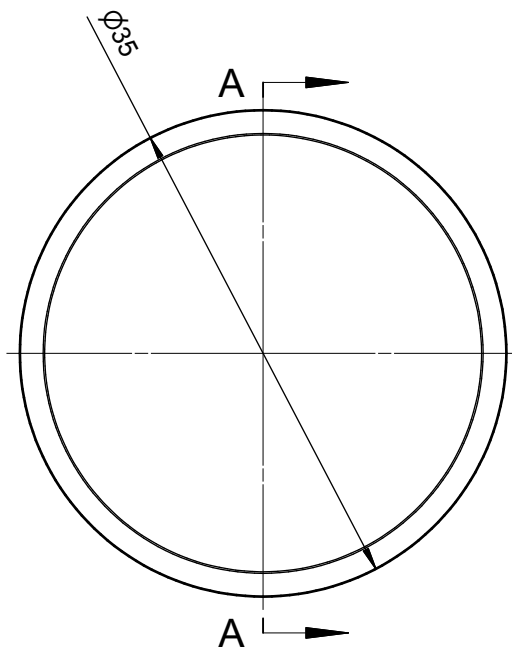
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
光学设计					HK-35@16-24-D6-21-1g-1				
结构设计					1.01.81567				
审核					HK KA35系列-24度透镜				
审定					材料: PMMA				
					CDHK				
					图纸数目 数量 重量				
					2				



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK KA35系列-36度透镜			HK-35@16-36-D6-21-1g-1	
结构设计									
审核					材料: PMMA			CDHK	
审定								2	



- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
光学设计					HK KA35系列-60度透镜		HK-35@16-60-D6-20-1g-1 1.01.81581		
结构设计							图纸数目	数量	重量
审核							2		
审定					材料: PMMA		CDHK		