



- 技术要求**
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按GB/T14486 2008 MT5。
 - 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
 - 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 5、胶口剪切要求保证透镜外观的完整，在去除浇口余料后，不允许有余料残留
 - 6、顶针要求与顶出面磨砂一致，要求没有明显的顶出印，要求不能高出顶出平面

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级	I	备注	
序号	更改标记	更改内容	更改日期
2			
1			
4			
3			
光学设计			
结构设计			
审核			
审定			
材料: PC		CDHK	
HK 3度透镜		HK-50@18-3-3535-20-1g-1 1.01.71272	
图纸数目	数量	重量	
3			