

- 技术要求
- 1、表面真空镀铝，并检测附着力；
 - 2、注塑后表面无油污，手印、水渍等缺陷；
 - 3、未注圆角及拔模斜度按3D图，未注尺寸公差按IT13级。

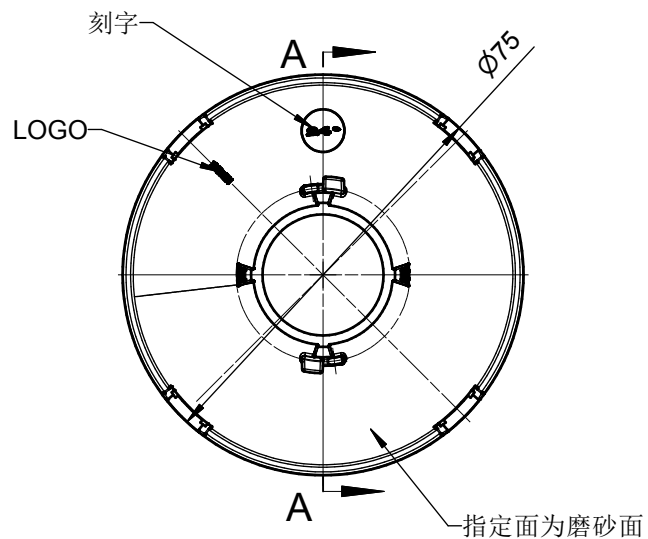
出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 75@54-18度反光杯			HK-75@54-18-2520-2#-1g-1	
结构设计				1.08.6612				图纸数目	数量
审核					材料: PC镀铝			1	
审定								CDHK	

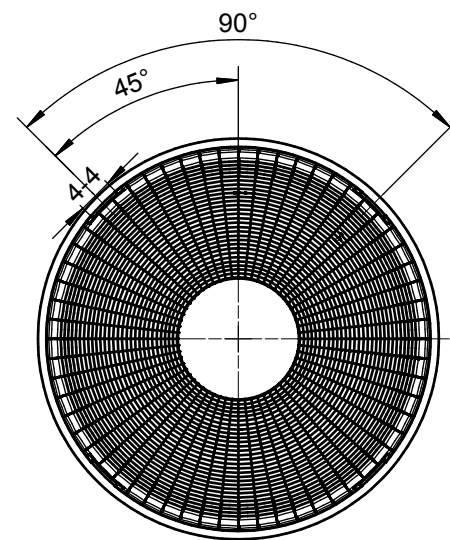
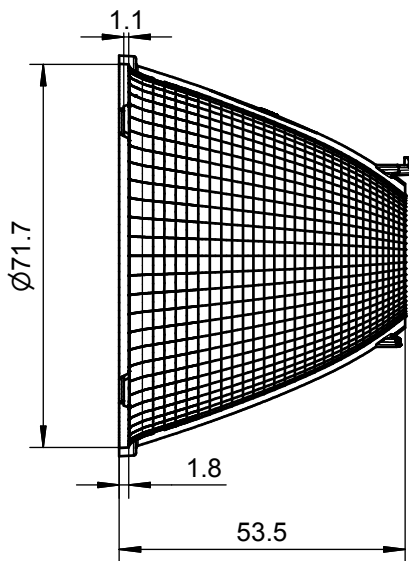
6 5 4 3 2 1

D

D



A-A



C

C

B

B

A

A

技术要求

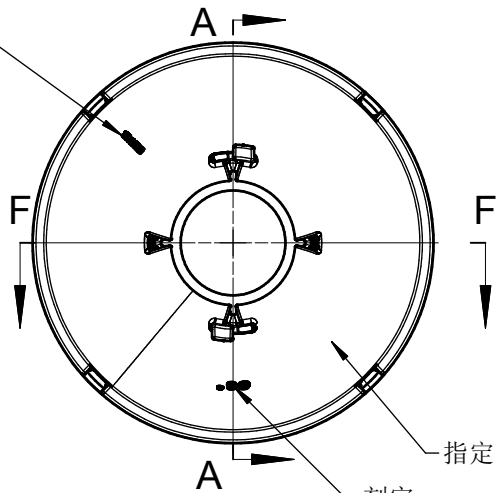
- 1、表面真空镀铝，并检测附着力；
- 2、注塑后表面无油污，手印、水渍等缺陷；
- 3、未注圆角及拔模斜度按3D图，未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 75@54-24度反光杯			HK-75@54-24-2520-2#-1g-1	
结构设计				1.08.6613				图纸数目	数量
审核					材料: PC镀铝			1	
审定								CDHK	

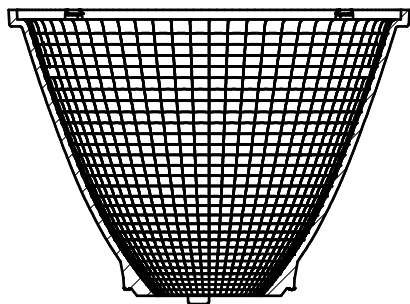
6 5 4 3 2 1

LOGO

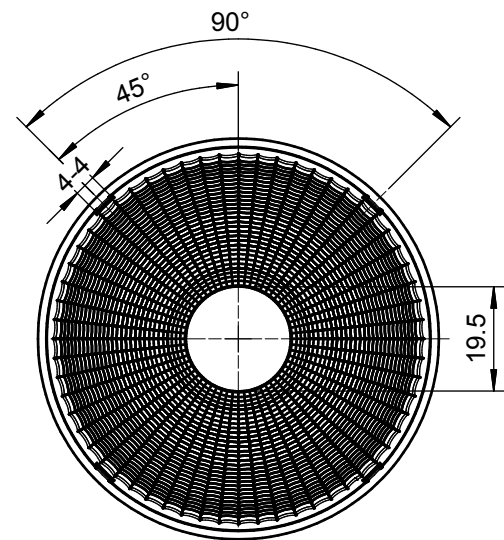
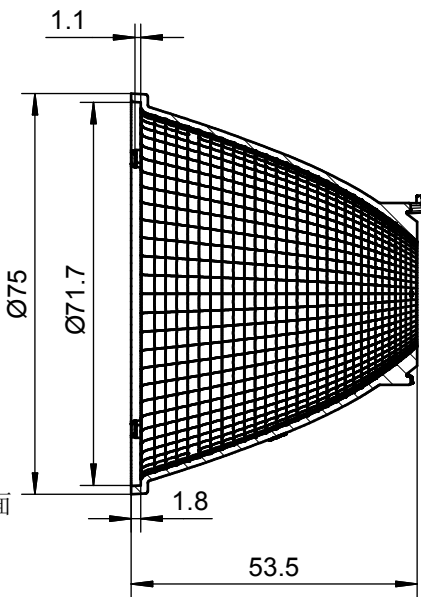


指定面为磨砂面
刻字

F-F



A-A



技术要求

- 1、表面真空镀铝，并检测附着力；
- 2、注塑后表面无油污，手印、水渍等缺陷；
- 3、未注圆角及拔模斜度按3D图，未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 75@54-36度反光杯			HK-75@54-36-2520-2#-1g-1	
结构设计				图纸数目				数量	重量
审核					2				
审定					材料:	PC镀铝	CDHK		